

ESPECIFICACIONES TECNICAS MOTONIVELADORA

- MOTOR: Diésel, potencia neta mínima 170 HP, según norma SAE J1349 u otra equivalente, deberá erogar una potencia NETA mínima en primera marcha de 170 HP. Emisión de gases según norma EPA TIER II. Potencia variable VHP. Torque: 788 Nm. (Mínimo). –
- Ventilador Reversible y Variable. -
- PESO OPERATIVO: 17.000 Kgs. Mínimo. –
- TRANSMISIÓN: Tipo Power Shift de seis (6) marchas adelante como mínimo, y seis (6) de retroceso como mínimo. Con desbloqueo de diferencial automático. –
- SISTEMA HIDRAULICO: Bomba a pistones axiales caudal variable para accionamiento de articulación de bastidor, inclinación de ruedas, para desgarrador - escarificador, vertedera, círculo etc.-
- CIRCULO: Con rotación de 360º.-
- HOJA VERTEDERA: de 3,65 mts. de ancho mínimo. –
- RIPER (DESGARRADOR): 3 a 5 dientes mínimo. -
- ESCARIFICADOR: 7 dientes mínimo. –
- CORTE DE TALUD: 90º a ambos lados. –
- FRENOS: de servicio multidisco refrigerado por aceite y de estacionamiento.
- LUCES: 10 luces para trabajo nocturno y traslado que cumpla con la Ley de Tránsito. –
- CABINA: Cerrada de seguridad ROPS/FOPS certificada con cerraduras, aire acondicionado, asiento ajustable y flotante con cinturón de seguridad, cristales de seguridad, con limpia lavaparabrisas delanteros- traseros, espejos retrovisores. –
- Articulación detrás de la Cabina. -
- RUEDAS: con llantas no enterizas para fácil desarme. –
- Seguimiento satelital del equipo sin costo. -
- Control de consumo de combustible on-line. -
- Motor y Chasis de la misma Marca. -
- Concesionarios Oficiales en Salta Capital. -

ACCESORIOS POR CADA UNIDAD:

- Caja de herramientas con candado, conteniendo juego básico de herramientas (Calidad Bahco o similar) para servicio y mantenimiento de provisión normal, más llave saca filtros, criquet hidráulico de 30 Tn., etc.-
- Rueda de auxilio de la misma marca (llanta-neumático) que equipan la máquina, armada montada sobre máquina y asegurada contra vandalismo.
- Extinguidor de polvo seco de 2 (dos) kilos instalados en cabina. –
- Graseira balde de 5 kilos. –
- Manuales de operación, mantenimiento, repuestos y de taller en castellano impresos y en formato digital. -

CAPACITACION:

- Capacitación integral en operación y mantenimiento diario por especialista del Concesionario de la Marca.
- Duración mínima: 3 días (Teórico – Práctico)